



TÉCNICAS DE SOLDADURA Y CORTES OXIACETILÉNICO

MODALIDAD PRESENCIAL

Duración: 60 Horas

Código Sence: 1237970766

El curso está dirigido a trabajadores que pertenecen al área de reparaciones y reffer.

El presente curso ha sido diseñado a fin de dar respuesta a necesidad que tienen las empresas del área metalmecánica, para cumplir con las exigencias impuestas por su propio sistema de gestión.

La globalización ha configurado un mundo que exige establecer relaciones de más cercanía del soldador con mayores niveles de competencia, asociados a la calidad y eficiencia de la empresa. En esta lógica, el perfil del trabajador debe responder a los desafíos que significa la adscripción a normas de carácter internacional, que regulan las operaciones de soldadura en sus diversas modalidades.



Objetivo General

Al finalizar el curso, los participantes estarán en condiciones de aplicar diferentes técnicas de soldadura y cortes oxiacetilénicos para cumplir con el sistema de gestión del área metalmecánica según las normas internacionales que regulan las operaciones de soldaduras en sus diversas modalidades.

Contenidos

Unidad 1: Seguridad laboral

- Implementos de seguridad.
- Uso correcto de Elementos de Protección Personal (EPP).
- Ventilación y prevención de incendios.
- Manipulación del equipo.
- Traslado correcto de los cilindros de gas.
- Válvulas de seguridad.
- Retroceso de llama.

Unidad 2: Soldadura y corte oxiacetilénico

- Fundamentos de la soldadura y corte oxiacetilénico.
- Propiedades y características de los gases utilizados.
- Tipos de llama oxiacetilénica, sus aplicaciones y propiedades térmicas.

Unidad 3: Características y funcionamiento de equipos

- Características y funcionamiento.
- Cilindros, fabricación y características técnicas.
- Boquillas para soldadura y corte.
- Mangueras.
- Manorreductores.
- Válvulas de seguridad.
- Tipos de llama.

Objetivo General

Al finalizar el curso, los participantes estarán en condiciones de aplicar diferentes técnicas de soldadura y cortes oxiacetilénicos para cumplir con el sistema de gestión del área metalmecánica según las normas internacionales que regulan las operaciones de soldaduras en sus diversas modalidades.

Contenidos

Unidad 4. Equipo de oxicorte

- Encendido correcto del equipo de oxicorte.
- Apagado correcto del equipo de oxicorte.
- Obtención y regulación de la llama de corte.
- Cortes rectos.
- Cortes inclinados.
- Perforaciones.
- Descompresionado del equipo.

Unidad 5: Unión de planchas

- Unión de planchas a tope en posición plana y horizontal.
- Unión de planchas a traslapeo en posición plana y horizontal.
- Unión de planchas en ángulo exterior en posición plana y horizontal.
- Cortes rectos de planchas de mediano espesor.
- Cortes inclinados (bisel) de planchas y cañerías de acero al carbono.
- Enderezado y calentamiento de cañerías.

¡Este curso expone desde lo teórico a lo práctico, el conocimiento necesario para que los trabajadores desarrollen su labor de forma eficiente!

Objetivos específicos

Algunos beneficios

Aprenderás acerca de las normas de higiene y seguridad en el trabajo (con soldadura y cortes oxiacetilénico).

Aprenderás a operar el equipo de soldadura oxiacetilénico.

Aplicarás las técnicas de cortes sobre piezas de acero con el equipo de oxicorte.

Aplicarás las técnicas de soldadura oxiacetilénica en planchas en diferentes posiciones.



Santiago

Tucapel Jiménez 40, Los Heroes
Fono: 2 2664 7881

 **GRUPOASYSTE**
SIEMPRE MAS

 **CFL**
CAPACITACION

 **PRENTAS**
CONSULTORES

 **ASYSTE**
CONSULTORES

www.asyste.cl